

WYTYCZNE ZOSTAŁY PRZYGOTOWANE DLA DŹWIGU W WYKONANIU PRAWYM
 NIEZŁYWE JEST WYKONANIE LEWEJ I WCIĄGARKA PO LEWEJ STRONIE SZYBU
 NALEŻY WÓWZĄS WYKONAĆ SZYB W OBRĘBIE LISTWIANY
 NIEZŁYWE JEST TAKŻE WYKONANIE PRZEŁOTU NA DWÓCH DOWOLNYCH ŚCIANACH POD KĄTEM 90°

Edycja: 01/16
 Zakończona: PN-EN 81-202014-10
 PN-EN 81-502014-10
 Opracował: Tomasz Adamk

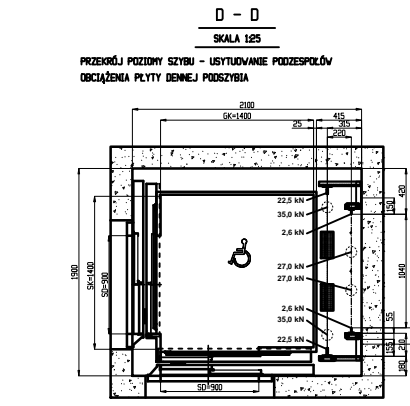
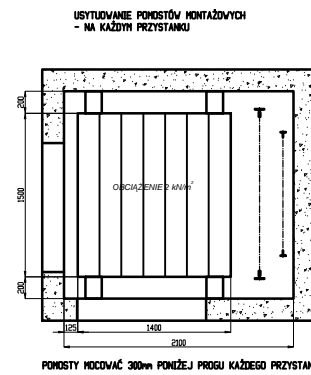
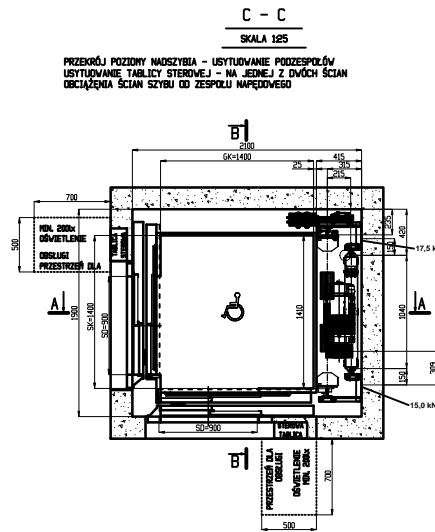
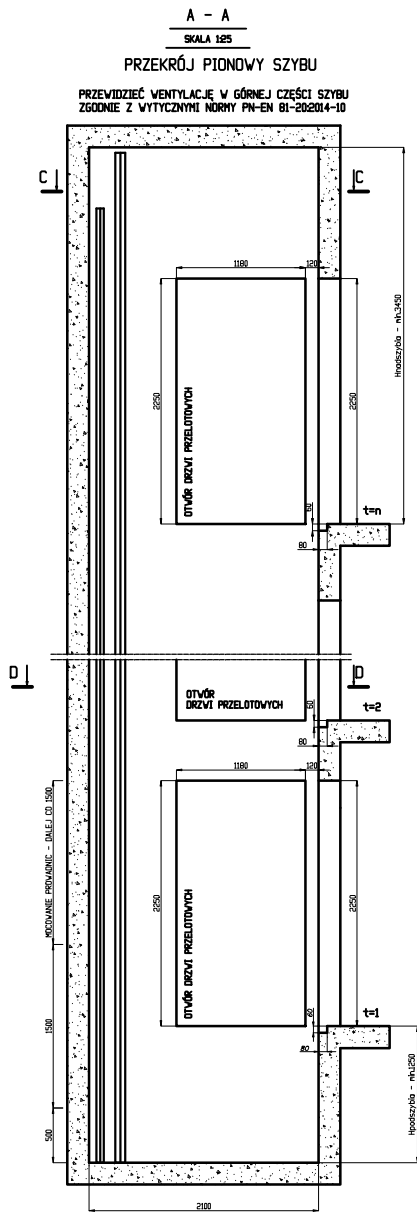
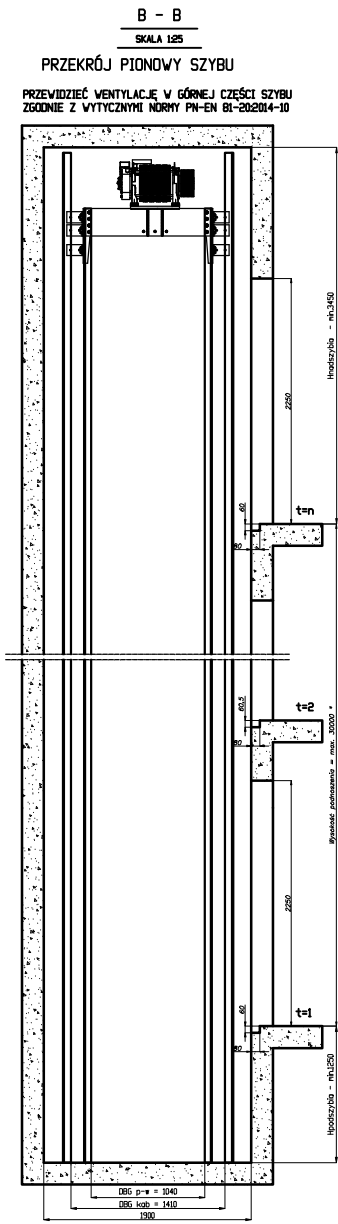
Typ: EBH_P90 825 (rys. 1/2)
 Uciążliwy 825 kg / 11 osób
 Prędkość: $v = 1,0 \text{ m/s}$
 24 Dzielę bez naszyni, przelot 90°

02-785 Warszawa
 ul. Surbitowska 12
 tel. +48 22 641 19 16
 tel./fax +48 22 643 74 75

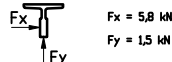
02-785 Warszawa
 ul. Surbitowska 12
 tel. +48 22 641 19 16
 tel./fax +48 22 643 74 75

02-785 Warszawa
 ul. Surbitowska 12
 tel. +48 22 641 19 16
 tel./fax +48 22 643 74 75

02-785 Warszawa
 ul. Surbitowska 12
 tel. +48 22 641 19 16
 tel./fax +48 22 643 74 75

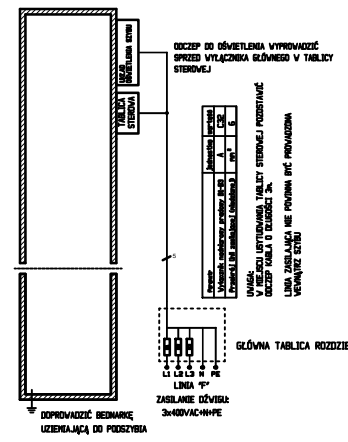


SILY DZIAŁAJĄCE NA ŚCIANY SZYBU



ROZSTAW MOCOWAŃ PRZEWADNICÓW: CD 1500mm

SCHEMAT LINII ZASILAJĄCEJ DŹWIG



DANE TECHNICZNE PROJEKTOWANEGO DŹWIGU

Typ dźwigu	elektryczny bez naszyni
Zawieszenie	2:1
Prędkość	v m/s 1,0
Noc silnika szeregarki	P kW 6,3
Uciążliwy	q kg 825 kg / 11 osób
Wysokość podnoszenia	Hp m max. 30 m
Parametry kabiny z przelotem kątowym 90°	
Szerokość	Sk mm 1400
Głębokość	Gk mm 1400
Wysokość	Hk mm 2100
Drzwi szynowe i kablowe	
Typ drzwi	automatyczne teleskopowe
Szerokość otworu	Sd mm 900
Wysokość otworu	Hd mm 2000
Parametry szyby	
Szerokość szyby	Ss mm 1900
Głębokość szyby	Gs mm 2100
Wysokość nadszybia	hn mm 3450 **
Głębokość podszybia	hp mm 1250

WYTYCZNE PROJEKTOWE DLA INWESTORA

- Wszystkie prace budowlane powinny być prowadzone zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dn. 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. nr 75, poz. 690 z późn. zm.)
- Zgodnie z pkt. 5.2.1.21 normy PN-EN 81-202014-10
- Szyby, naszyniarnia i tłumiki nie powinny być wykorzystywane do innych celów niż dźwig, nie powinny być w nich umieszczone przewody, kable lub urządzenia nie przeznaczone do dźwigu.
 - Naga one jedniak zamontować:
 - urządzenia do klimatyzacji lub ogrzewania za wyjątkiem urządzeń wykorzystujących parę lub wodę pod ciśnieniem. Jedynkowe, aparatura kontrolna i urządzenia regulacyjne powinny być umieszczone poza szynę.
 - urządzenia do wywierania ognia lub gotowania o wysokiej temperaturze roboczej (np. piekarnik 800°C). Przy zastosowaniu systemu trykocznego, ich dotknięcie powinno być możliwe tylko wtedy, kiedy dźwig stoi na przystanku i zamknięte dźwigi oraz oświedlenie są samoczynnie wyłączone przez system wywierania ognia lub dymu.
 - Szyby poiskien być wykonany z twardego materiału budowlanego, nie sprzyjającego osadzeniu i ewentualnym pyłom.
 - Budowa szyby powinna być wykonana zgodnie z pkt. 5.2.5.2 normy PN-EN 81-202014-10
 - Dopuszczalne odchyłki wykonania szyny wynoszą ±20mm dla szerokości i głębokości szyny.
 - Dopuszczalne odchyłki wykonania symetrycznych powierzchni szyn szyn (tylko na zewnętrznej stronie) wynoszą:
 - dla szyn z drzewianymi: ±10mm
 - dla pozostałych szyn: ±20mm
 - Wewnętrzne powierzchnie szyn szyn z drzewianymi przystankowymi szyny być gładkie, nie powinno mieć szorstkich ani występek.
 - Niektóre oświetlenie na przystankach na poziomie podłogi szyny szyn co najmniej 50 lx. Na przystanku, na którym usytuowana tablica sterowa oświetlenie powinno wynosić co najmniej 200 lx w obszarze przed tablicą.
 - Wykonano szynę zapewnić dostarczenie i montaż haki montażowych.
 - Należy zapewnić drogę do transportu prowadzić o długości 5m do szyny.
 - Należy zapewnić temperaturę w szynie i w jego obrębie w zakresie +5°C do +40°C
 - Szyby, naszyniarnia i tłumiki nie powinny być wykorzystywane do wentylacji podnoszącej nie należącej do dźwigu. Wentylacja powinna być na tyle wydajna, by obniżyć i wyprzedzić szynę jak również kable elektryczne były chronione przed pyłem, szkodliwym oparciem i algią.
 - Kable wystającego odcinka w szynie wynosić 1,1 m
 - Należy doposażyć linie zasilające pociągami do poziomu najwyższego przystanku, na którym układowa tablica sterowa. Pozostały odcinek o długości ok. 3m.
 - Należy wykonać podnoszący otwór drzwi szynowych na najwyższym przystanku - zazwyczaj na rysunkach obok
 - Należy zamocować na ścianach przy otworach drzwi szynowych przewidywany poziom przystanków.
 - Wykonano szynę wykonuje zabezpieczenie otworów drzwiowych przed dostępem osób postronnych.
 - Wykonano szynę wykonuje wykończenie otworów drzwiowych drzwi szynowych po montażu drzwi.
 - Wykonano szynę wypełnić otwory szyn okładzin drzwi szynowych od zewnętrznej szyny. Wypełnienie powinno być wykonane materiałem dobranym do klasy odporności pał z drzwi szynowych.
 - Wykonano szynę wykonuje wykończenie otworu szyn szyn sterowej po montażu dźwigu, dobierając materiał odpowiadający do klasy odporności pał z drzwi szynowych.
 - Wykonano szynę dostarczyć podesty montażowe.
 - W przypadku montażu instalacji systemu montażowego szynowego i kable dźwigu należy przekazać komplet dokumentacji systemu kierownikowi montażu dźwigu.
 - W przypadku stosowania systemu kontrolni dostępu należy przekazać kompletną dokumentację zawierającą wykaz zastosowanych podzespołów i szczegółowy opis działania systemu.

UWAGA: Nie skalować rysunków!

WYTYCZNE ZOSTAŁY PRZYGOTOWANE DLA DŹWIGU W WYKONANIU PRAWYM
 NIEZŁYWE JEST WYKONANIE LEWEJ I WCIĄGARKA PO LEWEJ STRONIE SZYBU
 NALEŻY WÓWZĄS WYKONAĆ SZYB W OBRĘBIE LISTWIANY
 NIEZŁYWE JEST TAKŻE WYKONANIE PRZEŁOTU NA DWÓCH DOWOLNYCH ŚCIANACH POD KĄTEM 90°

Edycja: 01/16
 Zakończona: PN-EN 81-202014-10
 PN-EN 81-502014-10
 Opracował: Tomasz Adamk

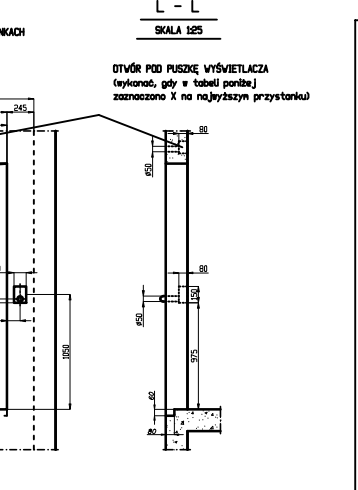
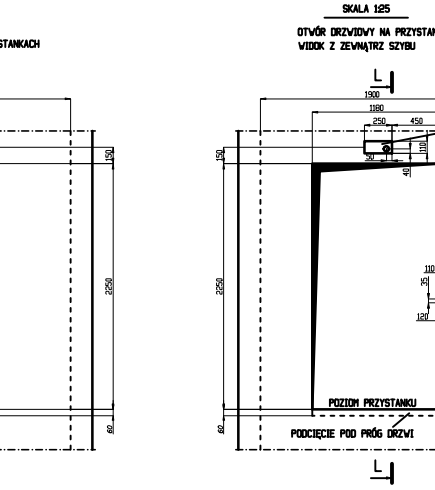
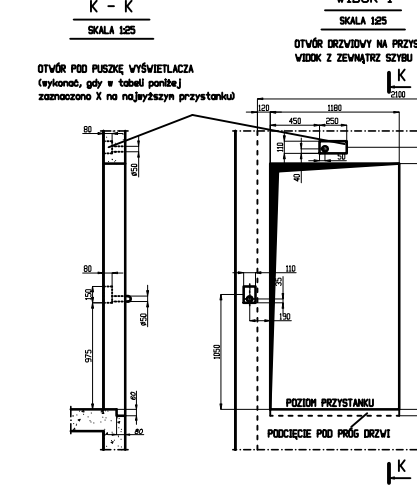
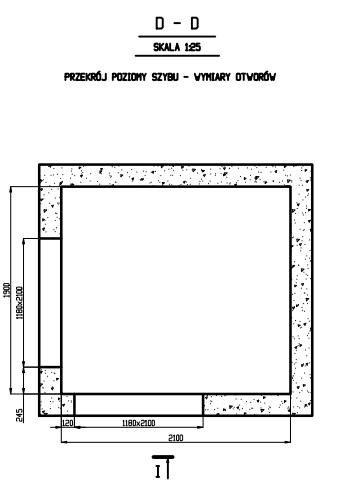
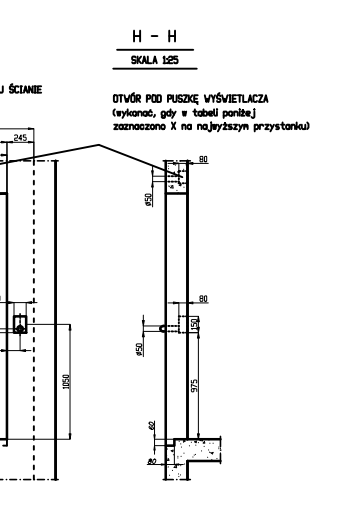
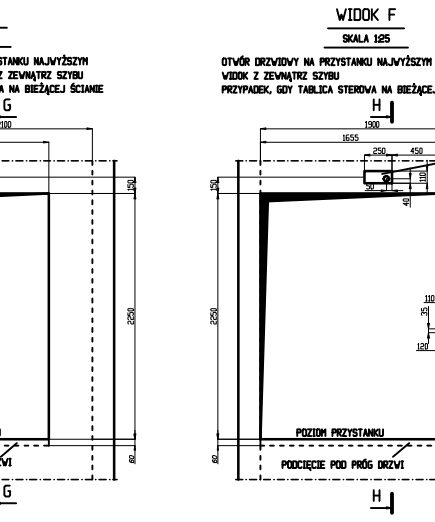
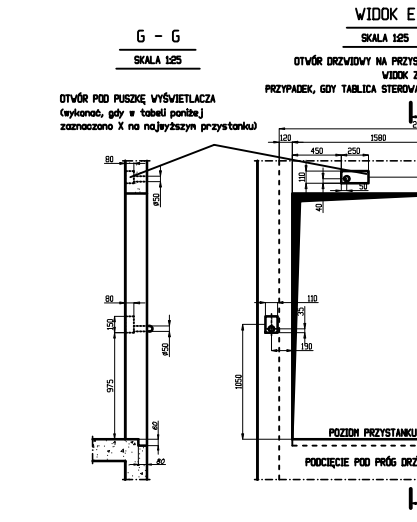
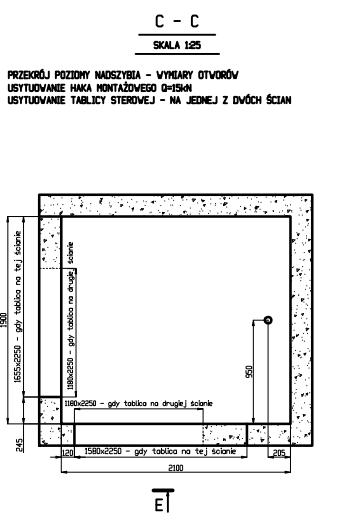
Typ: EBH_P90 825 (rys. 2/2)
 Uciążliwy 825 kg / 11 osób
 Prędkość: $v = 1,0 \text{ m/s}$
 24 Dzielę bez naszyni, przelot 90°

02-785 Warszawa
 ul. Surbitowska 12
 tel. +48 22 641 19 16
 tel./fax +48 22 643 74 75

02-785 Warszawa
 ul. Surbitowska 12
 tel. +48 22 641 19 16
 tel./fax +48 22 643 74 75

02-785 Warszawa
 ul. Surbitowska 12
 tel. +48 22 641 19 16
 tel./fax +48 22 643 74 75

02-785 Warszawa
 ul. Surbitowska 12
 tel. +48 22 641 19 16
 tel./fax +48 22 643 74 75



- WYTYCZNE PROJEKTOWE DLA INWESTORA**
- Wszystkie prace budowlane powinny być prowadzone zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dn. 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. nr 75, poz. 690 z późn. zm.)
- Zgodnie z pkt. 5.2.1.21 normy PN-EN 81-202014-10
- Szyby, naszyniarnia i tłumiki nie powinny być wykorzystywane do innych celów niż dźwig, nie powinny być w nich umieszczone przewody, kable lub urządzenia nie przeznaczone do dźwigu.
 - Naga one jedniak zamontować:
 - urządzenia do klimatyzacji lub ogrzewania za wyjątkiem urządzeń wykorzystujących parę lub wodę pod ciśnieniem. Jedynkowe, aparatura kontrolna i urządzenia regulacyjne powinny być umieszczone poza szynę.
 - urządzenia do wywierania ognia lub gotowania o wysokiej temperaturze roboczej (np. piekarnik 800°C). Przy zastosowaniu systemu trykocznego, ich dotknięcie powinno być możliwe tylko wtedy, kiedy dźwig stoi na przystanku i zamknięte dźwigi oraz oświedlenie są samoczynnie wyłączone przez system wywierania ognia lub dymu.
 - Szyby poiskien być wykonany z twardego materiału budowlanego, nie sprzyjającego osadzeniu i ewentualnym pyłom.
 - Budowa szyby powinna być wykonana zgodnie z pkt. 5.2.5.2 normy PN-EN 81-202014-10
 - Dopuszczalne odchyłki wykonania szyny wynoszą ±20mm dla szerokości i głębokości szyny.
 - Dopuszczalne odchyłki wykonania symetrycznych powierzchni szyn szyn (tylko na zewnętrznej stronie) wynoszą:
 - dla szyn z drzewianymi: ±10mm
 - dla pozostałych szyn: ±20mm
 - Wewnętrzne powierzchnie szyn szyn z drzewianymi przystankowymi szyny być gładkie, nie powinno mieć szorstkich ani występek.
 - Niektóre oświetlenie na przystankach na poziomie podłogi szyny szyn co najmniej 50 lx. Na przystanku, na którym usytuowana tablica sterowa oświetlenie powinno wynosić co najmniej 200 lx w obszarze przed tablicą.
 - Wykonano szynę zapewnić dostarczenie i montaż haki montażowych.
 - Należy zapewnić drogę do transportu prowadzić o długości 5m do szyny.
 - Należy zapewnić temperaturę w szynie i w jego obrębie w zakresie +5°C do +40°C
 - Szyby, naszyniarnia i tłumiki nie powinny być wykorzystywane do wentylacji podnoszącej nie należącej do dźwigu. Wentylacja powinna być na tyle wydajna, by obniżyć i wyprzedzić szynę jak również kable elektryczne były chronione przed pyłem, szkodliwym oparciem i algią.
 - Kable wystającego odcinka w szynie wynosić 1,1 m
 - Należy doposażyć linie zasilające pociągami do poziomu najwyższego przystanku, na którym układowa tablica sterowa. Pozostały odcinek o długości ok. 3m.
 - Należy wykonać podnoszący otwór drzwi szynowych na najwyższym przystanku - zazwyczaj na rysunkach obok
 - Należy zamocować na ścianach przy otworach drzwi szynowych przewidywany poziom przystanków.
 - Wykonano szynę wykonuje zabezpieczenie otworów drzwiowych przed dostępem osób postronnych.
 - Wykonano szynę wykonuje wykończenie otworów drzwiowych drzwi szynowych po montażu drzwi.
 - Wykonano szynę wypełnić otwory szyn okładzin drzwi szynowych od zewnętrznej szyny. Wypełnienie powinno być wykonane materiałem dobranym do klasy odporności pał z drzwi szynowych.
 - Wykonano szynę wykonuje wykończenie otworu szyn szyn sterowej po montażu dźwigu, dobierając materiał odpowiadający do klasy odporności pał z drzwi szynowych.
 - Wykonano szynę dostarczyć podesty montażowe.
 - W przypadku montażu instalacji systemu montażowego szynowego i kable dźwigu należy przekazać komplet dokumentacji systemu kierownikowi montażu dźwigu.
 - W przypadku stosowania systemu kontrolni dostępu należy przekazać kompletną dokumentację zawierającą wykaz zastosowanych podzespołów i szczegółowy opis działania systemu.



UWAGA: Nie skalować rysunków!